

При изготовлении сварных воздуховодов из **черной стали**, и **оцинкованной стали** толщиной

**до 1,4**

мм круглого и прямоугольного сечений используется ручная и полуавтоматическая сварка. Соединение воздуховодов предпочтительней фланцевое. Фланцы подбираются по

[таблице](#)

[1.](#)

Воздуховоды из **оцинкованной стали от 0,8мм до 1,2мм** на фальцевом соединении класса плотности «П» выполнены по технологии и ТУ ООО ЗПВО «ВолгаВент».

**Воздуховоды дымоудаления** являются гарантом безопасности жизни и здоровья людей во время возникновения возгорания на производстве и обеспечивают скорейшую эвакуацию людей с пожароопасного участка, не давая задохнуться от угарного газа.

**Воздуховоды дымоудаления** производятся в зависимости от целевого назначения предприятия. Воздуховоды дымоудаления для пожароопасных предприятий изготавливаются из черной стали и покрываются грунтовкой для наиболее сильной огнеупорности и надежности. Соединение воздуховодов дымоудаления так же напрямую зависят от конструкции помещения. Отмечают, что сварные воздуховоды менее практичны чем фланцевые соединения. Расчет толщины воздуховода должен четко согласовываться с соединением иначе есть возможность опасности.

Такое мероприятие необходимо поручить специалистам в этой области, которые произведут проектирование с учетом всех деталей и у пожарнадзора к вам не будет претензий за качество и правильность установки **воздуховодов дымоудаления**.

Монтажные работы систем дымоудаления и дымозащиты выполняются организациями, имеющими лицензии на право выполнения работ по монтажу и наладке этих систем. Монтажные работы выполняются в соответствии с проектными решениями, с соответствующими нормативными документами. Монтажные работы систем дымоудаления предусматривают: монтаж сварных воздуховодов, установку радиальных вентиляторов, осевых вентиляторов, либо крышных вентиляторов, монтаж клапанов дымоудаления, обработку воздуховодов огнезащитным составом, необходимой огнестойкости.

**Монтаж сварных воздуховодов дымоудаления.** Монтаж воздуховодов выполняется в соответствии с рабочей документацией, разработанной заказчиком или нашим проектным отделом. Крепление горизонтальных воздуховодов устанавливается на расстоянии не более 2,5 метров друг от друга. Крепление воздуховодов вертикальной установки устанавливается на расстоянии не более 4-х метров друг от друга. Болты на фланцевых соединениях должны быть затянуты, гайки болтов располагаются с одной стороны фланца. При монтаже воздуховодов дымоудаления фланцевые соединения уплотняются асбестовым шнуром. При стягивании фланцев воздуховодов болтами, шнур закладывается таким образом, чтобы не оставалось щелей. Огнезащитный состав наносится на воздуховод для обеспечения необходимого предела огнестойкости. Перед нанесением огнезащитного состава, подготавливается поверхность воздуховодов. Воздуховоды очищаются от грязи и масляных пятен. Огнезащитный состав на поверхности деталей наносится вручную, с помощью шпателя, или с помощью пневмораспылительной установки. По окончании монтажных работ, проводится комплексное опробование систем дымоудаления, наладка воздуха и паспортизация оборудования.

---

По умолчанию материал фланцев, количество и размер отверстий подбирается в соответствии с данными таблицы:

**Таблица 1.** Подбор фланцев по диаметру и периметру воздуховодов

Круглые воздуховоды

Прямоугольные воздуховоды

Наружный диаметр, в мм

Сортамент и размеры стали

болты

Наружные размеры, в мм

Сортамент и размеры стали

болты

Кол

Размер

Кол

Размер

100

Лист 3мм

4

M6

160x100

Угловая 25x25x4

6

M6

110

160x160

8

125

6

200x100

140

200x160

160

200x200

180

Полоса 4x25

250x200

200

250x250

225

400x200

10

250

400x250

280

8

400x400

12

315

500x250

355

Угловая

25x25x4

500x400

14

400

10

500x500

16

450

800x400

32x32x4

M8

500

800x500

18

560

800x800



20

630

M8

1000x500

35x35x4

22

M10

710

12

1000x800

24

800

1000x1000

28

900

32x32x4

16

1250x1000

40x40x4

1000

1600x1000

32

1120

35x35x4

18

1600x1600

38

1250

M10

2000x1000

1400

22

2000x1600

40

1600

26